



Empresa de Generación Hidroeléctrica Dominicana

Comité de Compras y Contrataciones
"Año del Fomento de la Vivienda"

Concurso por Comparación de Precios de Bienes **No. EGEHID-CCC-CCP-2016-046.**

NOTA: Este llamado sustituye el realizado en fecha 25 de febrero del año 2016, marcado con el No. EGEHID-CCC-CCP-2016-023, el cual se declaró nulo.

La Empresa de Generación Hidroeléctrica Dominicana, EGEHID, en virtud de lo que establece la Ley 340-06, sobre Compras y Contrataciones Públicas de Bienes, Obras, Servicios y Concesiones, sus modificaciones contenidas en la Ley 449-06 y su Reglamento 543-12 de fecha seis (6) de septiembre del año 2012, en su artículo 46. Invita a empresas interesadas a participar en el Concurso por Comparación de Precios de Bienes **No. EGEHID-CCC-CCP-2016-046**, para la **Adquisición de Materiales para la Construcción de la Estación de Bombeo Jorgillo 3, Provincia San Juan de la Maguana, R. D., Proyecto Las Dos Bocas.**

Los Interesados Deberán pasar por el Edificio Corporativo de la EGEHID, ubicado en la Avenida Rómulo Betancourt, No. 303, Bella Vista, Santo Domingo, D. N., a partir del **lunes once (11) de abril del año 2016** y dirigirse a la Gerencia de Compras y Contrataciones ubicado en la 2da. Planta a retirar la invitación, o descargarla del Portal de la institución www.hidroelectrica.gov.do, que estará disponible **hasta el viernes quince (15) de abril del año 2016.**

A los fines de evaluación el Comité de Compras y Contrataciones recibirá las propuestas el **lunes dieciocho (18) de abril del año 2016, hasta las cinco de la tarde (5:00 p.m.)**. Dichas Propuestas deberán estar dirigidas al **Comité de Compras y Contrataciones de la EGEHID**, en su cubierta contener la siguiente identificación: Nombre del Oferente / Proponente, Dirección, No. Teléfono, E-mail; Representante de la empresa. No. del proceso y objeto.

Bajo las siguientes condiciones:

1. Los precios de la Oferta deben ser fijos y sin escalamiento de costos y deberán incluir todo tipo de impuestos o contribución fiscal.
2. La EGEHID no reconocerá ninguna exigencia por concepto de gastos por la preparación de Oferta Económica. Así mismo, se reserva el derecho de aceptar o rechazar la Oferta Económica presentada según su conveniencia, sin necesidad de que su decisión sea motivada, en caso de considerarlo conveniente la EGEHID podrá llamar a la suscripción del Contrato correspondiente, el cual será realizado de acuerdo a las políticas y condiciones de la institución y a la normativa vigente. La no contratación no conllevará responsabilidad alguna para la EGEHID, ni dará lugar a reclamo alguno ni implicará responsabilidad para el Estado Dominicano.

Líder en Energía Limpia

Av. Rómulo Betancourt No. 303, Bella Vista Santo Domingo, D.N.,
República Dominicana, Teléfono: (809) 533 5555,
RNC 4-30-06085-2, www.hidroelectrica.gov.do



Empresa de Generación Hidroeléctrica Dominicana

Comité de Compras y Contrataciones

"Año del Fomento de la Vivienda"

Cualquier aclaración adicional deberá ser solicitada formal y expresa por escrito a la EGEHID, o comunicarse con la Gerencia de Compras y Contrataciones de la EGEHID, Lic. Rosalina Jiménez al Teléfono (809) 533-5555 Ext. 2181 / 2185 ó a nuestro correo electrónico rjimenez@hidroelectrica.gov.do

Los recursos económicos para esta adquisición, serán recursos propios de la institución, todas las obligaciones contractuales serán asumidas y ejercidas por la EGEHID.

El procedimiento de selección se realizará en una sola etapa donde el proponente presentará por escrito su propuesta de precios y calidad en la fecha y hora límite establecida.

La adjudicación se hará a favor del Oferente que presente la mejor propuesta y que cumpla con los Requerimientos y sea calificada como la oferta que más convenga a la satisfacción del interés general y el cumplimiento de los fines y cometidos de la administración conforme a la calidad y precio.

Atentamente,

Ing. Eugenio Ysabel Álvarez

Presidente Comité de Compras y Contrataciones

Anexo: Documentación Requerida y Lista de Materiales.

Líder en Energía Limpia

Av. Rómulo Betancourt No. 303, Bella Vista Santo Domingo, D.N.,
República Dominicana, Teléfono: (809) 533 5555,
RNC 4-30-06085-2, www.hidroelectrica.gov.do



Empresa de Generación Hidroeléctrica Dominicana
Comité de Compras y Contrataciones
"Año del Fomento de la Vivienda"

Concurso por Comparación de Precios de Bienes No. EGEHID-CCC-CCP-2016-046.

Documentación Requerida para Compañías:

1. Carta de Presentación de la Oferta.
2. Índice de la Documentación Contendida en la Oferta.
3. Estatutos de la Compañía.
4. Antecedentes de la Compañía.
5. Dirección, c) Teléfonos, d) Fax y f) Correos Electrónicos.
6. Registro Mercantil de la Compañía **(Actualizado)**.
7. El objeto de la compañía debe cumplir con el ramo o rubro de lo solicitado.
8. De no ser el Presidente o Gerente General deberá Traer un Poder Notarial legalizado por la Procuraduría General de la Republica, que lo autorice actuar en nombre de la compañía.
9. Certificación del Registro de Proveedores del Estado (RPE) Actualizada según la Resolución No. 14/2015 de la Dirección General de Compras y Contrataciones Públicas.
10. Certificación de la DGII que indique que está al día en el pago de sus obligaciones fiscales **(Actualizado)**.
11. Certificación de la Tesorería de la Seguridad Social (T.S.S.) **(Actualizado)**.
12. **Original y Una (01) Copia Completa del Original, Debidamente Encuadernado el Original y la Copia.**
13. Certificación que otorga el Ministerio de Industria y Comercio, de que Satisface las Condiciones y Requisitos para ser Considerada MIPYMES, si aplica.
14. Copia de Cédula de Identidad y Electoral del Representante de la compañía.

NOTA: Las Ofertas Deben Presentarse en Carpetas Perforadas, en Sobre Cerrado y Contener en una de sus Cara lo Siguiente: Nombre del Oferente / Proponente, Dirección, No. Teléfono, E-mail; Representante de la empresa. No. del proceso y objeto.

Experiencia de la firma

Requerimientos:

1. Plazo de entrega de lo Solicitado
2. Lista o Cotización de lo Solicitado **(Debidamente Firmado)**
3. La idoneidad y veracidad de las informaciones presentadas por los oferentes es de su absoluta responsabilidad

Líder en Energía Limpia

Av. Rómulo Betancourt No. 303, Bella Vista Santo Domingo, D.N.,
República Dominicana, Teléfono: (809) 533 5555,
RNC 4-30-06085-2, www.hidroelectrica.gov.do

Empresa de Generación Hidroeléctrica Dominicana

Comité de Compras y Contrataciones

"Año del Fomento de la Vivienda"

Concurso por Comparación de Precios de Bienes **No. EGEHID-CCC-CCP-2016-046.**

ADQUISICIÓN DE MATERIALES PARA LA CONSTRUCCION DE LA ESTACIÓN DE BOMBEO JORGILLO 3, PROVINCIA SAN JUAN DE LA MAGUANA, R.D., **PROYECTO LAS DOS BOCAS**

Materiales Estación de Bombeo Jorgillo 3

Cantidad	Artículo	Diámetro	Otras características	P. U. RD\$	Valor RD\$
3	Codo 90º (para soldar SCH-40)	16"			
1	Codo 90º (para soldar SCH-40)	10"			
3	Codo 45º (para soldar SCH-40)	16"			
3	Válvula Mariposa Manual	16"	Bridadas (aplatilladas) , presión mínima 200 PSI Ver otras características en Anexo 1		
3	Válvula Mariposa Manual	8"	Bridadas (aplatilladas), presión mínima 200 PSI. Ver otras características en Anexo 2		
1	Válvula Mariposa motorizada	16"	-Bridadas (aplatilladas), - Presión mínima 200 PSI. Ver otras características en Anexo 1. - 208/220 volt, 3 fases, Q=280 ls/seg, H= 70m		
1	Válvula Mariposa motorizada	10"	-Bridadas (aplatilladas), - Presión mínima 200 PSI. Tipo Swing. Ver otras características en Anexo 1. - 208/220 volt, 3 fases, Q=240 ls/seg, H= 60m		
2	Válvula anti retorno (check) de eje horizontal	16"	-bridadas (aplatilladas), - Presión mínima 200 PSI. Tipo Swing. Ver otras características en Anexo 2.		
3	Válvula anti retorno (check) de eje vertical	8"	-bridadas (aplatilladas), - Presión mínima 200 PSI. Ver otras características en Anexo 2.		
18	Bridas para soldar con agujeros para tornillos	16"			
15	Bridas para soldar con agujeros para tornillos	8"			

6	Bridas para soldar con agujeros para tornillos	12"			
3	Bridas para soldar con agujeros para tornillos	10"			
3	Bridas para soldar con agujeros para tornillos	6"			
1	Reducción para soldar	16"x10"			
3	Reducción para soldar	8"x6"			
3	Reducción para soldar excéntrica	12"x8"			
3	"T" para soldar	16"x12"			
4	Tubo Sch. 40	16"			
1	Tubo Sch. 40	8"			
1	Tubo Sch. 40	10"			
6	Discos de pulir				
100 lbs.	Electrodos para soldar Lincoln Jetweld LH-7018	1/8"			
50 lbs.	Electrodos para soldar Lincoln Fleetweld 5P E6010	1/8"			
2	Válvula admisión/expulsión de aire (ventosas)	3"			
SUBTOTAL GENERAL SIN ITBIS RD\$					
18% ITBIS					
TOTAL GENERAL RD\$					

Nota. 1) Los agujeros de las bridas deben de corresponder con los agujeros de las válvulas ofertadas.

Anexo 1: Especificaciones que deben cumplir las válvulas mariposa tipo de sello de goma:

Nota: Se listan las normas Americanas, pero son aceptables normas ANSI y equivalentes.

Experiencia del fabricante mayor de 5 años construyendo válvulas tipo mariposa

Cuerpos de válvulas

El cuerpo de la válvula será de hierro fundido ASTM A126, Clase B

Las bridas de las válvulas serán plenamente maquinadas y perforadas en conformidad con la norma ANSI B16.1, clase 125.

Sello de válvula

El sello de goma debe ser de una sola pieza, moldeado de forma simultánea, pegada y empotrada en una cavidad en el cuerpo de la válvula. Los sellos de goma no pueden estar situados en el disco o estar fijado por segmentos y / o tornillos.

Cojinetes de válvula

Los cojinetes de la válvula deberán ser de un material no metálico auto-lubricante, de forma de aislar de forma efectiva el conjunto de disco de eje del cuerpo de la válvula. No se permite cojinetes de empujes Metal-metal en el lado de paso de la corriente de flujo.

Disco (lenteja) de la válvula

El disco debe tener un diseño en forma de lente para proporcionar una mínima caída de presión y producir una turbulencia lineal.

Los materiales de construcción serán las siguientes:

Disco de hierro fundido ASTM A126, Clase B con un borde de acero inoxidable tipo 316.

Los discos serán retenidos por pasadores de acero inoxidable, los cuales se extienden a través de todo el diámetro del eje para soportar la línea de presión especificada en el rango de trabajo de la válvula y el torque requerido para accionar la válvula. No se permite salientes en el disco, localizados en el lado de paso de la corriente de flujo.

Ejes de la válvula

El eje de válvula deberá ser de acero inoxidable del tipo 304. En el extremo del operador del eje de la válvula, se utilizará una empaquetadura del tipo de "V" de chevron. No se permite empaque "O" ring ni tipo copa "U".

Los actuadores manuales

Los actuadores manuales deben ser de cuadrante o tuerca viajera, tipo autoblocante y deberán ser diseñados para mantener la válvula en cualquier posición intermedia entre completamente abierta y completamente cerrada, sin deslizamiento o vibración. Los actuadores deberán estar equipados con dispositivos de limitación de carrera mecánicos para evitar la sobre carrera del disco en las posiciones abierta y cerrada. Los actuadores deberán estar completamente sellados y diseñados para producir el torque especificado con un tirón máximo de 80 libras sobre el volante o el mecanismo de accionamiento de cadena.

Los componentes del actuador deberán resistir una torque de 450 Libras-pie o su equivalente sin daños. Los actuadores manuales deben cumplir con las normas AWWA C504 y o un equivalente aprobado.

Anexo 2: Especificaciones que deben cumplir las válvulas de no retorno (Check):

Para las válvulas de no retorno (Check) las características de fabricación necesarias deben atender la norma AWWA C508 o similares. Serán del tipo swing de un disco o doble disco, con cuerpo de hierro dúctil con bridas para acoplamiento a las tuberías, ANSI class 125. Cuerpo interiormente vulcanizado o con recubrimiento expósito; disco interior en hierro dúctil con superficie sellante metálica (bronce, acero Inox., etc.) o vulcanizado con EPDM u otro material sellante resiliente, de alta resistencia; ejes, pines y tornillos interiores en acero inoxidable.